

GÉNÉRATEURS DIGITAUX INVERTER ESSENCE

K10500IG-S



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DONNÉES GÉNÉRALES

| | |
|------------------------------|---|
| MODÈLE | K10500IG-S |
| TYPE | Générateur inverter, monophasé, portable |
| CONNEXION SOLAIRE / BATTERIE | Connexion à 2 fils pour onduleur photovoltaïque et chargeur de batterie intégré |
| APPLICATIONS | Équipements électroniques sensibles, outils électriques, secours domestique ou professionnel |
| TECHNOLOGIE | Régulation électronique (inverter), mode économie ECO, démarrage manuel, électrique et à distance |

MOTEUR

| | |
|-------------------------|--|
| MODÈLE | H440iD |
| TYPE DE MOTEUR | Monocylindre, 4 temps, refroidi par air, inclinaison 55° |
| CYLINDRÉE | 440 cm ³ |
| SYSTÈME D'ALLUMAGE | Allumage numérique intégré |
| MODES DE DÉMARRAGE | Manuel (recoil), électrique et télécommande |
| TYPE D'HUILE RECOMMANDÉ | SAE SJ 10W-30 |
| CAPACITÉ D'HUILE | 1,2 litre |

CARBURANT

| | |
|-------------------------------|---|
| TYPE DE CARBURANT | Essence sans plomb |
| CAPACITÉ DU RÉSERVOIR | 30 litres |
| RECOMMANDATIONS D'UTILISATION | Ne pas utiliser d'essence plombée ou mélangée |

GÉNÉRATEUR ÉLECTRIQUE

| | |
|----------------------------|--|
| FRÉQUENCE | 50 / 60 Hz |
| PUISSANCE NOMINALE | 8,0 kW / 8,0 kVA |
| PUISSANCE MAXIMALE | 8,5 kW / 8,5 kVA |
| PHASE | Monophasé |
| SORTIE DC | 12 V / 8,3 A |
| PRISES AC | GFCI, 3 trous, RV et 4 pôles industriels (selon configuration) |
| PROTECTION | Disjoncteur automatique AC, protection contre les surcharges, alarme de bas niveau d'huile, CO, etc. |
| NIVEAU SONORE (50% CHARGE) | 77 dB à 7 m |
| NIVEAU SONORE (75% CHARGE) | 98 dB à 7 m |

DIMENSIONS ET POIDS

| | |
|----------|--------|
| LONGUEUR | 765 mm |
| LARGEUR | 625 mm |

| | |
|-----------|--------|
| HAUTEUR | 700 mm |
| POIDS NET | 86 kg |

FONCTIONS PRINCIPALES

PANNEAU DE CONTRÔLE COMPLET : ÉCRAN MULTIFONCTION, SORTIES USB, ALLUME-CIGARE, MULTIPLES PRISES AC

SYSTÈME DE DÉMARRAGE À DISTANCE AVEC FONCTION DE RETARD

CAPTEUR DE MONOXYDE DE CARBONE (CO) AVEC ARRÊT AUTOMATIQUE

FONCTION ATS : AVEC BOÎTIER EXTERNE COMPATIBLE (NON INCLUS)

PORT DE CHARGE EXTERNE POUR MAINTENIR LA BATTERIE CHARGÉE

COMMUTATEUR D'ÉCONOMIE D'ÉNERGIE (ECO) POUR RÉDUIRE LA CONSOMMATION ET LE BRUIT

CONDITIONS D'UTILISATION

| | |
|----------------------|--|
| TEMPÉRATURE AMBIANTE | -5 °C à 40 °C |
| HUMIDITÉ RELATIVE | |
| ALTITUDE RECOMMANDÉE | Jusqu'à 1000 m (ajustement nécessaire >1000 m) |

ENTRETIEN RECOMMANDÉ

CHANGEMENT D'HUILE : TOUTES LES 50 H (OU AVANT SI UTILISÉ AVEC CHARGE ÉLEVÉE OU TEMPÉRATURE ÉLEVÉE)

FILTRE À AIR : NETTOYER TOUTES LES 10 H EN ENVIRONNEMENTS POUSSIÉREUX

BOUGIE : VÉRIFIER ET AJUSTER TOUTES LES 50 H ; REMPLACEMENT RECOMMANDÉ À 100 H

AUTRES ÉLÉMENTS : VOIR PROGRAMME DÉTAILLÉ DANS LE MANUEL